NovaCopper Inc. schneidet hochgradige Intervalle bei Kupferlagerstätte Bornite

03.12.2013 | Redaktion

NovaCopper Inc. teilte heute mit, dass weitere Ergebnisse der Explorationsdiamantbohrungen für das Bornite Projekt vorliegen. Dieses gehört zu den Upper Kobuk Mineralprojekten in der Bergbauregion Ambler im nordwestlichen Alaska. Es handelt sich um die dritte und letzte Ergebnisreihe der insgesamt 15 Löcher des diesjährigen Explorationsbohrprogramms. Ziel war die Expansion der mineralisierten Zone.

Zu den besten Ergebnissen (bei einem Grenzgehalt von 2,0% Kupfer) gehört unter anderem Bohrloch RC13 227, bei dem 10 m mit 2,28% Kupfer geschnitten wurden. Bei Bohrloch RC13 231 wurden 6,6 m mit 3,91% Kupfer geschnitten sowie 12,5 m mit 2,78%. Bohrloch RC13 233 lieferte einen Abschnitt von 7,2 m mit 2,73% Kupfer. Die Ergebnisse deuten daraufhin, dass die bekannten Zonen South Reef und Ruby Creek miteinander verbunden sind, wodurch sich Größe und Wirtschaftlichkeit der Unternehmung erhöhen würden.

© Redaktion MinenPortal.de

Dieser Artikel stammt von Rohstoff-Welt.de
Die URL für diesen Artikel lautet:
https://www.rohstoff-welt.de/news/46285--NovaCopper-Inc.-schneidet-hochgradige-Intervalle-bei-Kupferlagerstaette-Bornite.html

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere AGB/Disclaimer!

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2025. Es gelten unsere AGB und Datenschutzrichtlinen.